

NO	SS.51/LSP/TMMIN/IV/2018 Skema Klaster - Pengoperasian Spot Welding (Rank C1)	
----	---	--

UNIT KOMPETENSI INTI :

1	LOGAM.0001.002.01	Menerapkan prinsip Safety
2	TMMIN.WB.002.01	Mengerjakan pengelasan dengan SSW
3	TMMIN.WB.003.01	Memasang Part ke Jig menggunakan tangan
4	TMMIN.WB.005.01	Mengerjakan Pengelasan dengan Portable Spot Welding
5	TMMIN.WB.016.01	Mengganti Cap-tip Portable Spot Welding

UNIT KOMPETENSI PILIHAN, SESUAI TEMPAT KERJA : *UNDER BODY, UPPER BODY, SHELL BODY ASSY DAN UNIT*

1	TMMIN.WB.014.01	Melakukan Pelumasan Side Outer
2	TMMIN.WB.024.01	Melakukan Pembersihan Body

NO	SS.52/LSP/TMMIN/IV/2018 Skema Klaster - Pengencangan Bolt dan Pembersihan Body (Rank C2)	
----	---	--

UNIT KOMPETENSI INTI :

1	LOGAM.0001.002.01	Menerapkan prinsip Safety
2	TMMIN.WB.021.01	Melakukan Pemasangan Small Part ke Body
3	TMMIN.WB.024.01	Melakukan Pembersihan Body
4	TMMIN.WB.023.01	Melakukan Pengencangan Bolt / Nut

UNIT KOMPETENSI PILIHAN, SESUAI TEMPAT KERJA : *SHELL BODY SUB ASSY, CONVEYOR, TOUCH UP ED, TOUCH UP FINAL*

1	TMMIN.WB.005.01	Mengerjakan Pengelasan dengan Portable Spot Welding
2	TMMIN.WB.016.01	Mengganti Cap-tip Portable Spot Welding

NO	SS.53/LSP/TMMIN/IV/2018 Skema Klaster - Perakitan Under Body (Rank B1)	
----	---	--

UNIT KOMPETENSI INTI :

1	LOGAM.0001.002.01	Menerapkan prinsip Safety
2	TMMIN.WB.001.0	Membuat Penomoran Body
3	TMMIN.WB.004.01	Memasang Part ke Jig Menggunakan Hanger (Singgle & S/A)
4	TMMIN.WB.007.01	Memasang Stud Bolt
5	TMMIN.WB.012.01	Melakukan Transfer antar proses dengan Hanger

UNIT KOMPETENSI PILIHAN, SESUAI TEMPAT KERJA : *UNDER BODY*

1	TMMIN.WB.006.01	Mengerjakan Pengelasan Menggunakan Arc Welding
2	TMMIN.WB.010.01	Melakukan Pemeriksaan Kekuatan Point Spot

NO	SS.57/LSP/TMMIN/IV/2018 Skema Klaster - Perbaikan Body (Rank A)	
----	--	--

UNIT KOMPETENSI INTI :

1	LOGAM.0001.002.01	Menerapkan prinsip Safety
2	TMMIN.WB.011.01	Melakukan Pemeriksaan Surface Body
3	TMMIN.WB.025.01	Melakukan Pemeriksaan Fitting (Akurasi Pintu)
4	TMMIN.WB.026.01	Melakukan Perbaikan Surface
5	TMMIN.WB.027.01	Melakukan Touch Up Fitting

UNIT KOMPETENSI PILIHAN, SESUAI TEMPAT KERJA : *SHELL BODY, CONVEYOR, TOUCH UP*

1	TMMIN.WB.006.01	Mengerjakan Pengelasan Menggunakan Arc Welding
2	TMMIN.WB.023.01	Melakukan Pengencangan Bolt / Nut

NO	SS.54/LSP/TMMIN/IV/2018 Skema Klaster - Perakitan Upper Body (Rank B2)	
----	---	--

UNIT KOMPETENSI INTI :

1	LOGAM.0001.002.01	Menerapkan prinsip Safety
2	TMMIN.WB.008.01	Memasang Sealer cara manual
3	TMMIN.WB.009.01	Memasang Sealer Auto
4	TMMIN.WB.013.01	Melakukan Setting SM dengan UB di Presset

UNIT KOMPETENSI PILIHAN, SESUAI TEMPAT KERJA : SLIDER MEMBER, MAIN BODY

1	TMMIN.WB.006.01	Mengerjakan Pengelasan Menggunakan Arc Welding
2	TMMIN.WB.012.01	Melakukan Transfer antar proses dengan Hanger

NO	SS.55/LSP/TMMIN/IV/2018 Skema Klaster - Perakitan Shell Body Sub Assy (Rank B3)	
----	--	--

UNIT KOMPETENSI INTI :

1	LOGAM.0001.002.01	Menerapkan prinsip Safety
2	TMMIN.WB.008.01	Memasang Sealer cara manual
3	TMMIN.WB.017.01	Melakukan Proses Piercing
4	TMMIN.WB.018.01	Melakukan Proses Hemming

UNIT KOMPETENSI PILIHAN, SESUAI TEMPAT KERJA : SHELL BODY SUB ASSY

1	TMMIN.WB.015.01	Transfer Dolly Sluge dengan Towing
2	TMMIN.WB.023.01	Melakukan Pengencangan Bolt / Nut

NO	SS.56/LSP/TMMIN/IV/2018 Skema Klaster - Perakitan Shell Body Touch Up (Rank B4)	
----	--	--

UNIT KOMPETENSI INTI :

1	LOGAM.0001.002.01	Menerapkan prinsip Safety
2	TMMIN.WB.006.01	Mengerjakan Pengelasan Menggunakan Arc Welding
3	TMMIN.WB.019.01	Melakukan Pemasangan Door dengan Hanger
4	TMMIN.WB.020.01	Melakukan Pemasangan Door dengan Dolly Fitting

UNIT KOMPETENSI PILIHAN, SESUAI TEMPAT KERJA : SHELL BODY SUB ASSY, TOUCH UP ED, TOUCH UP ASSY

1	TMMIN.WB.022.01	Melakukan Pemasangan Rivet (Fuel Inlet)
2	TMMIN.WB.027.01	Melakukan Touch Up Fitting (Melakukan Perbaikan Akurasi Pintu dengan Body)