

NO	SS.14/LSP/TMMIN/IV/2018 Skema Klaster Memeriksa Surface dan Spec Cripple Rank C1	
----	---	--

**UNIT KOMPETENSI INTI :**

1	LOG.0001.002.01	Menerapkan Prinsip-Prinsip Keselamatan Dan Kesehatan Kerja Di Lingkungan Kerja
2	TMMIN WQC.001.01	Memeriksa surface dengan visual
3	TMMIN WQC.002.01	Memeriksa surface dengan amplas

**UNIT KOMPETENSI PILIHAN, SESUAI TEMPAT KERJA : AREA WELDING QUALITY CONTROL**

4	TMMIN WQC.006.01	Memeriksa spesifikasi model
5	TMMIN WQC.007.01	Memeriksa kelengkapan part (cripple part)

NO	SS.15/LSP/TMMIN/IV/2018 Skema Klaster Memeriksa Function Dan Welding Rank C2	
----	---	--

**UNIT KOMPETENSI INTI :**

1	LOG.0001.002.01	Menerapkan Prinsip-Prinsip Keselamatan Dan Kesehatan Kerja Di Lingkungan Kerja
2	TMMIN WQC.008.01	Memeriksa bolt dan nut welding dengan torque wrench
3	TMMIN WQC.010.01	Memeriksa kekuatan welding dengan chisel

**UNIT KOMPETENSI PILIHAN, SESUAI TEMPAT KERJA : AREA WELDING QUALITY CONTROL**

4	TMMIN WQC.009.01	Memeriksa kekuatan welding stud bolt dengan stud tester
5	MMIN WQC.025.01	Memeriksa aplikasi sealer

NO	SS.17/LSP/TMMIN/IV/2018 Skema Klaster Memeriksa Surface dan Spec Cripple Rank B1	
----	---	--

**UNIT KOMPETENSI INTI :**

1	LOG.0001.002.01	Menerapkan Prinsip-Prinsip Keselamatan Dan Kesehatan Kerja Di Lingkungan Kerja
2	TMMIN.WQC.003.01	Memeriksa <i>surface</i> dengan <i>oil stone</i>

**UNIT KOMPETENSI PILIHAN, SESUAI TEMPAT KERJA : AREA WELDING QUALITY CONTROL**

1	TMMIN WQC.006.01	Memeriksa <i>spesifikasi model</i>
2	TMMIN WQC.007.01	Memeriksa kelengkapan part (cripple part)

NO	SS.18/LSP/TMMIN/IV/2018 Skema Klaster Memeriksa Function dan Welding Rank B2	
----	---	--

**UNIT KOMPETENSI INTI :**

1	LOG.0001.002.01	Menerapkan Prinsip-Prinsip Keselamatan Dan Kesehatan Kerja Di Lingkungan Kerja
2	MMIN.WQC.011.01	Memeriksa <i>NP (number &amp; position) welding</i>
3	TMMIN.WQC.012.01	Memeriksa <i>appearance welding</i>

**UNIT KOMPETENSI PILIHAN, SESUAI TEMPAT KERJA : AREA WELDING QUALITY CONTROL**

1	TMMIN.WQC.013.01	<i>Memeriksa kekuatan welding dengan destructive test (DT/Senuke)</i>
2	TMMIN.WQC.027.01	Memeriksa <i>hemming thickness</i>

NO	SS.20/LSP/TMMIN/IV/2018 Skema Kluster Memeriksa Surface dan Spec Cripple Rank A1	
----	---	--

**UNIT KOMPETENSI INTI :**

1	LOG.0001.002.01	Menerapkan Prinsip-Prinsip Keselamatan Dan Kesehatan Kerja Di Lingkungan Kerja
2	TMMIN WQC.004.01	<i>Memeriksa surface dengan raba</i>
3	TMMIN WQC.005.01	<i>Memeriksa Numbering ( Nomer Rangka )</i>

**UNIT KOMPETENSI PILIHAN, SESUAI TEMPAT KERJA : AREA WELDING QUALITY CONTROL**

1	TMMIN WQC.006.01	<i>Memeriksa spesifikasi model</i>
2	TMMIN WQC.007.01	<i>Memeriksa kelengkapan part (cripple part)</i>

NO	SS.21/LSP/TMMIN/IV/2018 Skema Kluster Memeriksa Function dan Welding Rank A2	
----	---	--

**UNIT KOMPETENSI INTI :**

1	LOG.0001.002.01	Menerapkan Prinsip-Prinsip Keselamatan Dan Kesehatan Kerja Di Lingkungan Kerja
2	TMMIN WQC.014.01	<i>Memeriksa kekuatan welding dengan non destructive test NDT</i>
3	TMMIN WQC.015.01	Memeriksa penetrasi welding dengan metode cut check

**UNIT KOMPETENSI PILIHAN, SESUAI TEMPAT KERJA : AREA WELDING QUALITY CONTROL**

1	TMMIN WQC.028.01	Mengukur keagakan hemming
2	TMMIN WQC.009.01	Memeriksa kekuatan welding stud bolt dengan stud tester

NO	SS.16/LSP/TMMIN/IV/2018 Skema Kluster Memeriksa Body Fitting dan Body Accuracy Rank C3	
----	---	--

**UNIT KOMPETENSI INTI :**

1	LOG.0001.002.01	Menerapkan Prinsip-Prinsip Keselamatan Dan Kesehatan Kerja Di Lingkungan Kerja
2	TMMIN.WQC.016.01	Mengukur fitting dengan alat ukur manual (calliper, level gauge, tapper)
3	TMMIN.WQC.019.01	Mengukur off center

**UNIT KOMPETENSI PILIHAN, SESUAI TEMPAT KERJA : AREA WELDING QUALITY CONTROL**

4	TMMIN.WQC.017.01	Mengukur fitting dengan gap gun
5	TMMIN.WQC.018.01	Memeriksa accuracy dengan simple gauge (gonogo)

NO	SS.19/LSP/TMMIN/IV/2018 Skema Kluster Memeriksa Body Fitting dan Body Accuracy Rank B3	
----	---	--

**UNIT KOMPETENSI INTI :**

1	LOG.0001.002.01	Menerapkan Prinsip-Prinsip Keselamatan Dan Kesehatan Kerja Di Lingkungan Kerja
2	TMMIN WQC.021.01	<i>Mengukur part accuracy dengan checking fixture (CF)</i>
3	TMMIN WQC.022.01	<i>Melakukan inspeksi jig</i>

**UNIT KOMPETENSI PILIHAN, SESUAI TEMPAT KERJA : AREA WELDING QUALITY CONTROL**

1	TMMIN WQC.020.01	Melakukan kontrol pin jig
2	TMMIN WQC.023.01	Melakukan assy fitting

**NO****SS.22/LSP/TMMIN/IV/2018****Skema Klaster Memeriksa Body Fitting dan Body Accuracy Rank A3****UNIT KOMPETENSI INTI :**

1	LOG.0001.002.01	Menerapkan Prinsip-Prinsip Keselamatan Dan Kesehatan Kerja Di Lingkungan Kerja
2	TMMIN.WQC.024.01	Mengukur akurasi dengan alat ukur 3 dimensi (vectoron)

**UNIT KOMPETENSI PILIHAN, SESUAI TEMPAT KERJA : AREA WELDING QUALITY CONTROL**

1	TMMIN.WQC.020.01	Melakukan kontrol pin jig
2	TMMIN.WQC.023.01	Melakukan fitting Assembly part x welding body